



2.0 CDTI * Kombi * Nawigacja GPS * Czujniki Parkowania * Super Wygląd

12 999

PLN

Dane kontaktowe



Telefon:
505125450

Email:
marcin.adamski1982@gmail.com

www:
marbila.com.pl

- Interfejs Bluetooth
- Radio
- Gniazdo USB
- Klimatyzacja automatyczna
- Tapicerka materiałowa
- Regul. elektr. podparcia lędźwiowego - ki...
- Podłokietniki - tył
- Kierownica skórzana
- Kierownica wielofunkcyjna
- Czujnik deszczu
- Elektryczne szyby przednie
- Elektryczne szyby tylne
- Tempomat
- Lusterka boczne ustawiane elektrycznie
- Podgrzewane lusterka boczne
- Asystent świateł drogowych
- Czujnik zmierzchu
- Światła do jazdy dziennej diodowe LED
- Elektroniczna kontrola ciśnienia w oponach
- ABS
- ESP
- Poduszka powietrzna kierowcy
- Poduszka powietrzna pasażera
- Kurtyny powietrzne - przód
- Boczne poduszki powietrzne - przód

Marka	Opel
Model	Insignia
Typ nadwozia	Kombi
Typ paliwa	Diesel
Rok produkcji	2009
Przebieg	312000
Kolor	Biały
Pojemność skokowa	1956
Moc	130
Skrzynia	Manualna
Napęd	Na przednie koła
Emisja co2	104
Kraj pochodzenia	Niemcy
Data pierwszej rejestracji	2010-01-08
Numer rejestracyjny pojazdu	sl9636h
Pierwszy właściciel	Tak
Bezwypadkowy	Tak
Liczba miejsc	5
Liczba drzwi	5

